

**"Способ изготовления элементов осадительных электродов для электрофильтра".
Чекалов Л.В., Шапошник С.А.**

Формула изобретения:

Изобретение относится к электрической очистке газов от пыли в различных отраслях промышленности. Способ заключается в прокатывании ленты, из которой профилируются элементы осадительного электрода, в профилирующих валках профелегибочного стана. После завершения профилирования элементов осадительного электрода производят отрезание элементов заданной длины устройством отрезания, которое состоит из подвижной и неподвижной частей. В неподвижной части выполнена прорезь по профилю элемента осадительного электрода таким образом, что концы краев элемента осадительного электрода дополнительно загнуты к его плоскости при обеспечении отношения отклонений от оси элемента осадительного электрода в начальной и конечной части загиба в диапазоне от 3,5 до 1,5. перед первой неподвижной по ходу прокатываемой ленты частью устройства отрезания установлен ловитель профилированной ленты, имеющий прорезь переменного сечения. Технический результат заключается в повышении эффективности работы электрофильтра за счет высокой точности изготовления элементов осадительного электрода, при которой исключена вероятность выхода элементов из зацепления при сборке в осадительный электрод.