

«Устройство для контактной сварки каркасов рукавов рукавных фильтров».
Чекалов Л.В., Киселев В.В., Шапошник С.А.

Формула изобретения:

Устройство для контактной сварки объемных каркасов рукавов рукавных фильтров, состоящих из колец и приваренных к ним продольных прутков, содержащее машину контактной сварки с наружными и внутренними контактами и направляющие трубы для продольных прутков, отличающееся тем, что устройство снабжено обоймой револьверного типа с барабаном для подачи продольных прутков с заданным шагом, установленной с возможностью последовательного углового поворота, и фиксирующим устройством для удержания привариваемых прутков и кольца в сжатом состоянии, а наружные и внутренние контакты образуют две пары соответственно верхних и нижних контактов, при этом наружные контакты выполнены с возможностью соосного перемещения, а внутренние контакты изолированы от фиксирующего устройства для удержания и расположены соосно с верхними контактами.